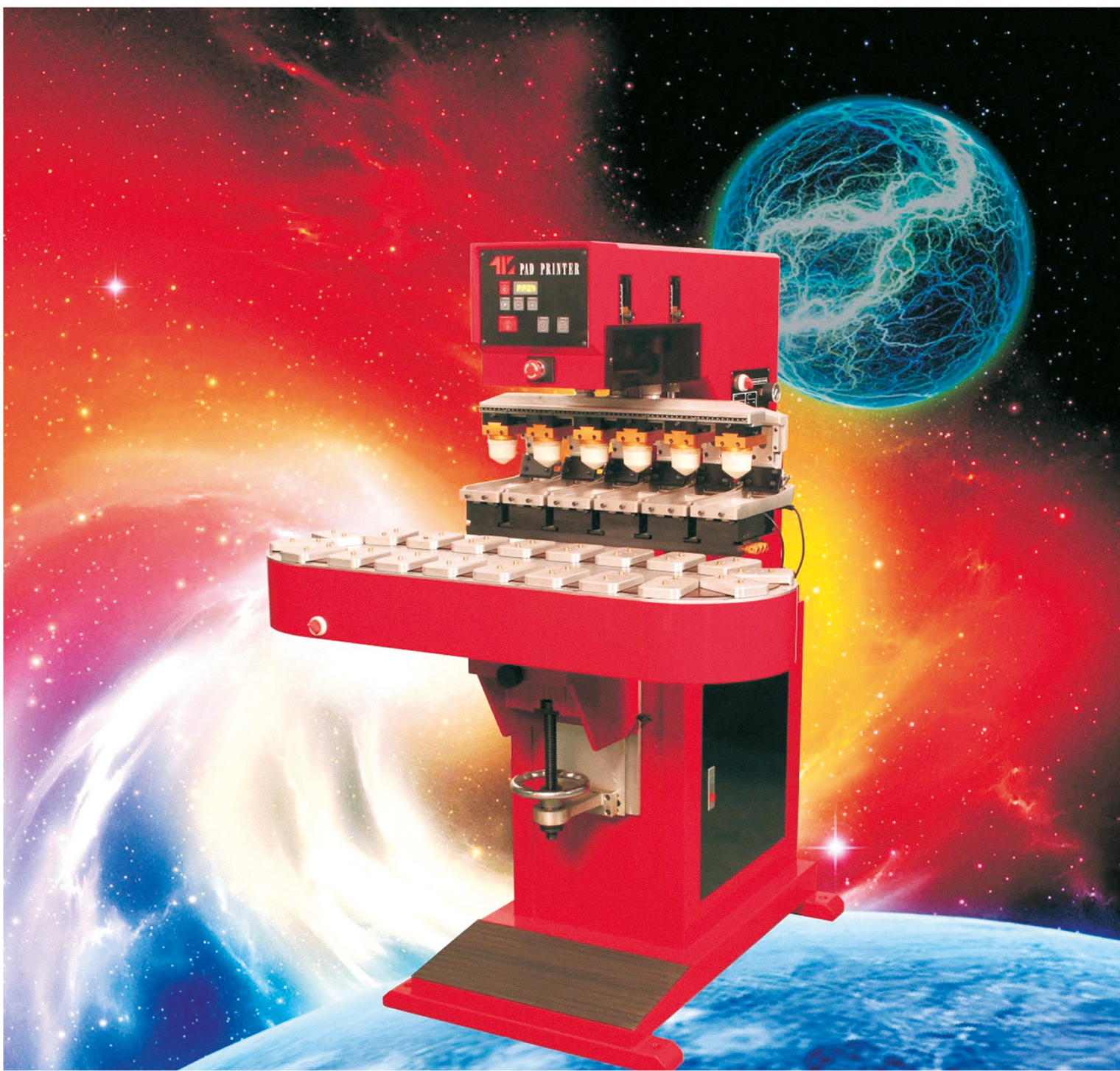




TECHNICAL INDUSTRIAL CO., LTD (TIC)

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТАМПОННОЙ, ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ
И ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ**



ВВЕДЕНИЕ

Компания Technical Industrial Co., Ltd. была основана в Гонконге в 1985 году. Наряду с проведением научных исследований, производства и разработки ноу-хау, компания уделяет огромное внимание реализации оборудования по всему миру.

Technical Industrial Co., Ltd специализируется на производстве тампонных станков, оборудования для трафаретной печати, машин для горячего тиснения и периферийном оборудовании.

Подразделение, занимающееся разработкой машин, расположено в провинции Putian, а подразделение, занимающееся производством автоматического оборудования, находится в г. Shenzhen Dexingsheng в провинции Guangdong.

На наших предприятиях работают опытные инженеры, дизайнеры по специальным видам печати, высококвалифицированные менеджеры по сбыту и работники завода.

Во всем мире было произведено и продано более 200 моделей тампонных станков, машин для трафаретной печати и горячего тиснения, а также сопутствующего оборудования. Наши машины были специально разработаны с учетом индивидуальных требований клиентов. Компания Technical Industrial Co., Ltd. Также занимается производством аксессуаров и комплектующих средств: стальные пластины, устройства для травления стальных пластин, средства для производства пленки, приспособления для изготовления трафаретных рам и шаблонов, а также стандартные и индивидуальные станки для тампонной печати. Поставляются краски, вспомогательные вещества, ракельные ножи и полотна самых известных производителей.

В нашем оборудовании используются пневматические и электронные компоненты ведущих производителей REXROTH-BOSCH, FESTO, SMC, OMRON, IDEC и PANASONIC. Наши клиенты испытывают большее доверие к нашим машинам, благодаря использованию в них микропроцессоров, которые контролируют ход работы. Качество нашей продукции подтверждается полным соответствием всем требованиям Европейского Сообщества CE.

Компания Technical Industrial Co., Ltd. представлена дистрибьюторской сетью в более, чем 30 странах мира, таких как Италия, Испания, Германия, Россия, Южная Африка, Австралия, Польша, Канада, США и Корея, которые также осуществляют послепродажное обслуживание.



КАТАЛОГ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТАМПОННОЙ ПЕЧАТИ **04 - 15 стр**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАФАРЕТНОЙ ПЕЧАТИ **16 - 19 стр**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ **20 стр**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕРМОПЕРЕНОСА **21 стр**

СОПУТСТВУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ **22-23 стр**

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЛИНИИ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПЕЧАТИ** **24-25 стр**



Краткое описание

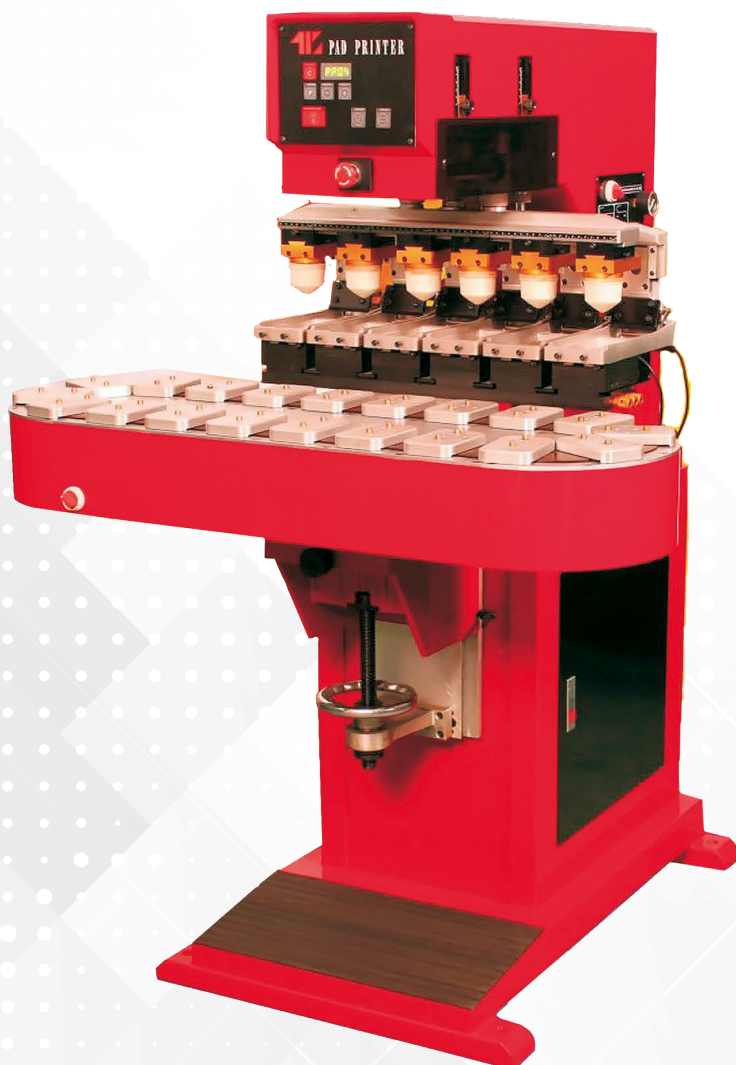
Тампонный станок – это устройство, принцип работы которого основан на переносе изображения с клише на запечатываемый предмет. На пленке формируется позитивное изображение – оригинал макет, который прикладывается к стальной или фотополимерной пластине. Происходит экспонирование в копировальном устройстве и проявка. В результате на пластине, которая уже называется клише, появляется углубленное изображение. Клише кладется в красочную ванну, на него накатывается краска, снимаемая ракельным ножом. Тампон забирает краску с клише и переносит на изделие.

Эксплуатация

Тампоны отличаются по форме и жесткости и могут переносить изображения с клише на неровную поверхность. Тампонный способ используется для печати на мебели, игрушках, ручках, электронике, электрическом оборудовании, пластике, коже, металле, стекле, керамике, обуви, светильниках, изделиях из дерева, косметических средств, устройствах телекоммуникации и т.п.

Особенности тампонных станков TIC

1. Корпус станка изготовлен из легкого и прочного силумина с использованием мощных и долговечных пневматических систем и электроники.
2. Клиент может выбрать тип красочной системы: открытую или закрытую
3. Возможна регулировка рабочего стола по координатам X, Y, Z и по углу. В многотампонных станках возможна микрометрическая регулировка каждой красочной системы по координатам X, Y.
4. Верхнее и нижнее положение тампона и скорость печати регулируются независимо друг от друга.
5. Возможно регулировать время соприкосновения тампона с предметом для некоторых специальных случаев.
6. Заказчик может выбрать нужное из существующих конструкций или заказать разработку требуемых станка или линии.



Аксессуары, которые можно выбрать



ЖК панель



Сенсорная панель



Индивидуальное устройство для опускания тампона



Красочные ванны и закрытые красочные системы для тонких стальных клише



Красочные ванны и закрытые красочные системы для толстых стальных клише



Защитные панели



Устройство для чистки тампона



Система обдува зоны печати горячим воздухом



Станины для настольных станков

Специальные конструкции



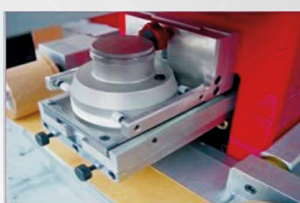
Устройство для перемещения тампона вправо и влево



Поперечное движение красочной системы для одотампонных станков



Поперечное движение красочной системы для двухтампонных станков



Движение красочной системы вперед-назад



Штурвал для регулировки по высоте рабочего стола



Привод рабочего стола спереди или сзади

Открытую или закрытую красочную систему можно выбрать индивидуально в зависимости от типа машины



PEO



TIC801S



TIC161S



TIC163S



TIC167SD



TIC801SD



PECD



TIC163SD

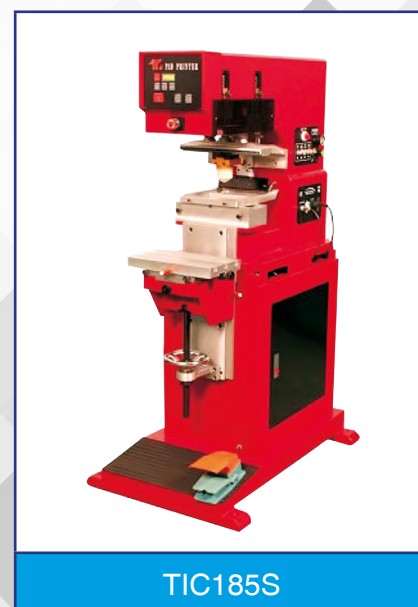
Модель	Закрытая красочная система (ЗКС)		Открытая красочная система (ОКС) размер клише	Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
	Диаметр ЗКС	Размер клише						
TIC161S	Ø 55 Ø 70	80x150 100x168		26	4	2500	533x221x420	30 Вт
TIC161SD	Ø 55 Ø 70	80x150 100x168		26	4	2500	533x460x1129	30 Вт
TIC163S			75x100	26	4	2500	533x226x420	30 Вт
TIC163SD			75x100	26	4	2500	533x460x1129	30 Вт
TIC167SD	Ø 70	100x200	150x100	43	4	1800	748x484x1411	30 Вт
TIC801S			100x100	43	4	2000	695x345x703	30 Вт
TIC801SC	Ø 90	100x250		43	4	2000	695x345x703	30 Вт
TIC801SCD	Ø 90	100x250		43	4	2000	790x462x1335	30 Вт
PEO			100x100	Мощность		2200	730x428x723	650 Вт
PEC	Ø 90	100x225		Мощность		2200	730x428x723	650 Вт
PECD	Ø 90	100x225		Мощность		2200	735x535x1460	650 Вт
PEOD			100x100	Мощность		2200	735x535x1460	650 Вт



TIC181S



TIC182S



TIC185S



TIC181SD



TIC182SD

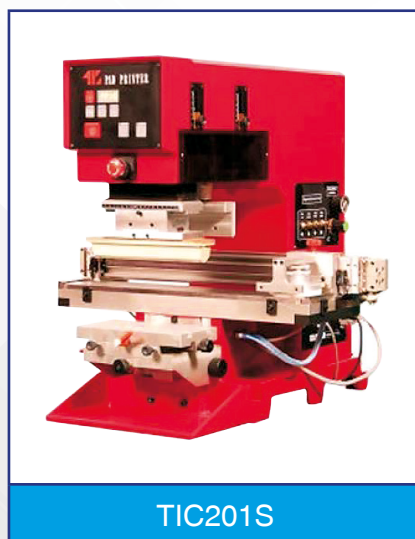


TIC195S

Модель	Закрытая красочная система (ЗКС)		Открытая красочная система (ОКС) Максимальный размер клише	Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
	Диаметр ЗКС	Размер клише						
TIC181S	∅ 70	100x200	150x100	43	4	2100	567x333x530	30 Вт
TIC181SD	∅ 70	100x200	150x100	43	4	2100	615x484x1250	30 Вт
TIC182S	∅ 70 ∅ 90	100x250	300x100	105	4	1700	700x376x692	30 Вт
TIC182SD	∅ 70 ∅ 90	100x250	300x100	105	4	1700	765x585x1472	30 Вт
TIC185S	∅ 90 ∅ 110	100x300 125x325	450x150	168	5	1140	905x624x1513	40 Вт
TIC195S	∅ 110 ∅ 140	125x375 150x400	450x200	270	6	1020	1086x710x1616	40 Вт
TIC611S			450x300	771	7	420	1428x720x1960	40 Вт



TIC166S



TIC201S



TIC501S



TIC403S



TIC201SD



TIC315SCD

Модель	Особенности конструкции	Закрытая красочная система (ЗКС)		Давление тампона (0,6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
		Диаметр ЗКС	Размер клише					
TIC166S	ПП	Ø 55 Ø 70	75x450 80x450	43	4	1600	567x566x530	50 Вт
TIC166SD	ПП	Ø 55 Ø 70	75x450 80x450	43	4	1600	615x566x1250	50 Вт
TIC201S	ПП	Ø 70 Ø 90	100x582	168	4	1260	700x720x692	50 Вт
TIC201SD	ПП	Ø 70 Ø 90	100x582	168	4	1260	765x720x1472	50 Вт
TIC315S	ПП	Ø 140 max.	160x582	168	5	1100	905x720x1513	50 Вт
TIC403S	ПП	Ø 140	160x982	270	6	660	1086x1020x1616	60 Вт
TIC501S	T90	Ø 70 Ø 90	100x582	168	4	1100	692x740x702	50 Вт
TIC503S	T90	Ø 90	100x250	168	4	1300	692x494x702	40 Вт

Комментарий: ПП – Поперечный привод, T90 – Поворот тампона на 90°



TIC162S



TIC183S



TIC203S



TIC162SCD



TIC183SCD



TIC203SCD

Модель	Шаг шаттла	Рабочий стол		Закрытая красочная система (ЗКС)		ОКС Максимальный размер клише	Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производи- тельность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
		Способ привода	Кол-во столов	Диаметр ЗКС	Размер клише						
TIC162S	108	Ш	1	∅ 55 ∅ 70	80x200	75x100	43	4	1550	567x360x530	40 Вт
TIC162SD	108	Ш	1	∅ 55 ∅ 70	80x200	75x100	43	4	1550	615x484x1250	40 Вт
TIC183S	127	Ш	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1250	700x376x692	40 Вт
TIC183SD	127	Ш	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1250	765x585x1472	40 Вт
TIC183SM	127	СМ	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1250	767x631x1472	350 Вт
TIC203S	127	МТ	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1050	700x554x742	50 Вт
TIC203SD	127	МТ	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1050	765x585x1522	50 Вт
TIC502S	139.7	Т90	1	∅ 70 ∅ 90	100x250		168	4	1300	692x494x702	40 Вт

Комментарий: Ш – Шаттл, СМ – Сервомотор, МТ – Мобильные тампоны, Т90 – Поворот тампона на 90°



TIC184S



TIC188S



TIC190S



TIC309S



TIC310S



TIC194S

Модель	Шаг шаттла	Рабочий стол		Закрытая красочная система (ЗКС)		ОКС Максимальный размер клише	Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производи- тельность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
		Способ привода	Кол-во столов	Диаметр ЗКС	Размер клише						
TIC184S	127	BC	8	Ø 70 Ø 90	100x250	100x100	105	4	1250	909x585x1472	40 Вт
TIC188S	127	К	10	Ø 70 Ø 90	100x250	100x100	105	4	1700	858x745x1472	40 Вт
TIC190S	240	Ш	1	Ø 90 Ø 110	100x300 125x325	200x150	168	5	800	905x624x1513	50 Вт
TIC309S	300	MT	1	Ø 90 Ø 110	100x300 125x300	200x150	168	5	600	905x810x1513	60 Вт
TIC309SA	380	MT	1	Ø 90 Ø 110	100x300 125x325	200x150	168	5	550	905x970x1513	60 Вт
TIC309SA/ 2T/IP	380	MT/ПП/ИТ	1	Ø 90	100x425		168	5	410	905x1098x1563	110 Вт
TIC310S	386	Ш	1	Ø 90	100x425		168	5	640	905x1032x1513	70 Вт
TIC314S	177.8	К	10	Ø 90 Ø 110	100x300 125x325	100x150	168	5	1200	993x972x1513	50 Вт
TIC194S	300	Ш	1	Ø 90 Ø 110 Ø 140	100x350 125x300 150x400	250x200	270	6	700	1086x710x1616	50 Вт

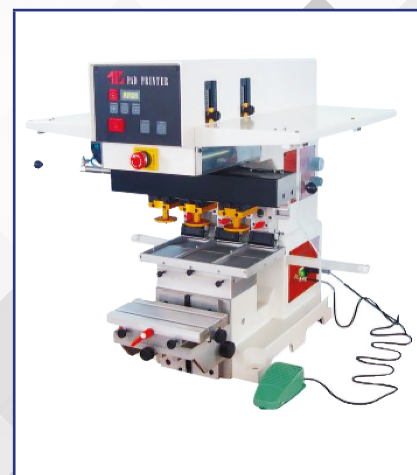
Комментарий: BC – Вращающийся стол, К – Конвейер, Ш – Шаттл, MT – Мобильные тампоны, ПП – Поперечный привод, ИТ – Индивидуальный ход тампонов.



TIC189S



TIC199S



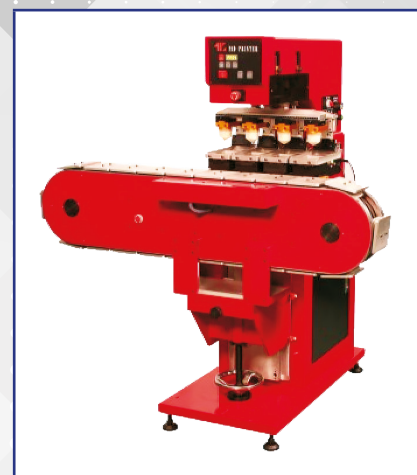
TIC208S



TIC301S



TIC186S



TIC311S

Модель	Кол-во цветов	Шаг шаттла	Рабочий стол		Закрытая красочная система (ЗКС)		ОКС Максимальный размер клише	Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
			Способ привода	Кол-во столов	Диаметр ЗКС	Размер клише						
TIC189S	3	127	К	12	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	1700	927x789x1472	40 Вт
TIC199S	3	127	Ш	1	∅ 70 ∅ 90	100x250	100x100	105	4	800	817x585x1472	50 Вт
TIC208S	3	96	СМ	1	∅ 55	75x225	75x100	105	4	800	700x478x742	50 Вт
TIC208SD	3	96	СМ	1	∅ 55	75x225	75x100	105	4	800	765x585x1522	50 Вт
TIC313S	3	190,5	Ш	1	∅ 90 ∅ 110	100x300 125x325	150x150	168	5	600	905x650x1513	60 Вт
TIC409S	3	190,5	Ш	1	∅ 90 ∅ 110 ∅ 140	100x350 125x375 150x400	125x200	270	6	500	1086x710x1616	60 Вт
TIC204S	4	101,6	К	14	∅ 55 ∅ 70	75x225 80x250	75x100	168	4	1600	858x757x1472	40 Вт
TIC206S	4	101,6	Ш	14	∅ 55 ∅ 70	75x225 80x250	75x100	168	4	600	828x590x1472	50 Вт
TIC206S	4	127	Ш	14	∅ 70 ∅ 90	80x275 100x100	100x150	168	5	1140	993x903x1513	50 Вт
TIC187S	4	127	К	1	∅ 70 ∅ 90	80x275 100x300	100x150	168	5	480	905x650x1513	60 Вт
TIC301S	4	127	СМ	1	∅ 70 ∅ 90	80x275 100x300	100x150	168	5	520	905x780x1513	350 Вт
TIC311S	4	127	ВК	22	∅ 70 ∅ 90	80x275 100x300	100x150	168	5	1100	1032x1683x1513	50 Вт
TIC312S	4	127	Ш	1	∅ 70 ∅ 90	80x275 100x300	100x150	168	5	500	1150x650x1583	60 Вт
TIC192S	4	139,7	К	16	∅ 90 ∅ 110	100x350 120x375	100x200	270	6	1020	1235x1057x1686	50 Вт

Комментарий: К – Конвейер, Ш – Шаттл, СМ – Сервомотор, ВК – Вертикальный конвейер



TIC193S



TIC402S



TIC303S



TIC302S



TIC196S



TIC410S

Модель	Кол-во цветов	Шаг шаттла	Рабочий стол		Диаметр ЗКС	Размер клише	ОКС Максимальный размер клише	Давление тампона (0.6 МПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
			Способ привода	Кол-во столов								
TIC401S	4	165.1	К	16	Ø 140 Max	150x400	100x200 125x200	270	6	1020	1235x1260x1686	50 Вт
TIC402S	4	139.7	СМ	1	Ø 90 Ø 110	100x350 120x375	100x200	270	6	400	1086x880x1616	400 Вт
TIC406S	4	165.1	Ш	1	Ø 140 Max	150x400	100x200 125x200	270	6	390	1086x790x1616	60 Вт
TIC303S	5	127	К	16	Ø 70 Ø 90	80x275 100x300	100x150	270	5	1140	1007x1030x1513	50 Вт
TIC312S	5	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	80x275 100x300	100x150	270	5	450	905x790x1513	60 Вт
TIC197S	5	152.4	Ш	1	Ø 90 Ø 110	100x350 125x375	125x200	270	6	300	1086x880x1616	60 Вт
TIC404S	5	152.4	К	18	Ø 90 Ø 110	100x350 125x375	125x200	270	6	1020	1235x1311x1686	50 Вт
TIC408S	5	190.5	К	17	Ø 140 Max	150x400	125x200	270	6	950	1270x1558x1686	50 Вт
TIC191S	6	101.6	К	20	Ø 55 Ø 70	80x275	75x150	270	5	1140	1007x1030x1513	50 Вт
TIC302S	6	101.6	Ш	1	Ø 55 Ø 70	80x275	75x150	270	5	300	905x790x1513	60 Вт
TIC302SA	6	127	Ш	1	Ø 90	100x300	100x150	270	5	300	905x940x1513	60 Вт
TIC196S	6	127	К	20	Ø 90	100x350	100x200	270	6	840	1212x1276x1686	50 Вт
TIC198S	6	127	К	1	Ø 90	100x350	100x200	270	6	280	1086x940x1616	60 Вт
TIC410S	8	101.6	К	28	Ø 70	80x350	75x200	270	6	1000	1212x1428x1686	50 Вт
TIC193S	4	139.7	Ш	1	Ø 90 Ø 110	100x350 120x375	100x200	423	6	420	1086x710x1616	60 Вт

Комментарий: К – Конвейер, Ш – Шаттл, СМ – Сервомотор

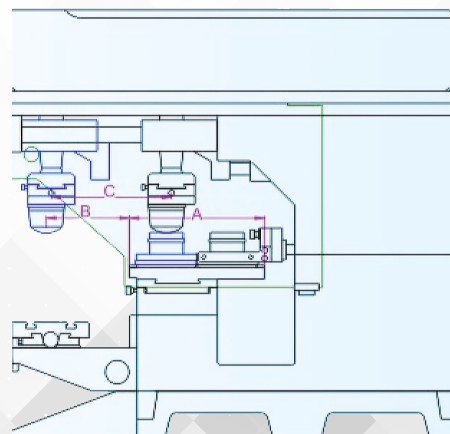


Серия станков PR была специально разработана для работы с закрытой красочной системой с тонкими и толстыми стальными клише.

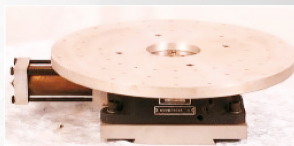
Серия станков PR оснащена специальным тампоном и устройством кулисной передачи.

Этим достигается большой ход тампона вперед и назад С при коротком клише и малом ходе ЗКС А для увеличения расстояния В размещения изделия. Эти станки используются, в частности, для нанесения маленьких изображений на большое изделие.

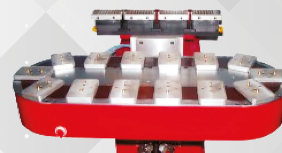
Выбранные аксессуары и специальные устройства для тампонных станков TIC подходят также для станков PR.



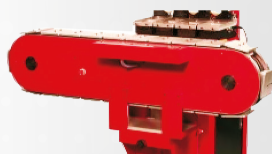
Поднимающийся рабочий стол



Круглый конвейер



Овальный конвейер (2-8 цветов)



Вертикальный конвейер



Пневматический шаттл (2-8 цветов)



Пневмопривод (2-8 цветов)

Названия тампонных станков серии PR формируется по определенным правилам как показано ниже и позволяет выбрать соответствующий станок для тех или иных требований.

PR M 3 S D L LP 127 A
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Тампонный станок серия PR

② Система подачи запечатываемого предмета

S – одна посадочная станция, стол, шаттл, конвейер, ЗКС, поперечный ход ЗКС, изображение – до 154 мм;

M – Печать до 3-х цветов, стол, шаттл, конвейер, ЗКС, поперечный ход ЗКС, изображение – до 194 мм;

L – Многокрасочная печать, стол, шаттл, конвейер, ЗКС, поперечный ход ЗКС, изображение – до 244 мм;

K – Многокрасочная печать по большим предметам, стол, шаттл, конвейер, ЗКС, поперечный ход ЗКС, изображение – до 314 мм; большой ход подающей системы

U – Многокрасочная печать по большим предметам, стол, шаттл, конвейер, ЗКС, поперечный ход ЗКС, изображение – до 390 мм, большой ход подающей системы

③ Красочность печати.
Однокрасочный по умолчанию.

④ Рабочая поверхность станка, тип тампона:

C – конвейер с шагом 127 мм

M – сервомотор

P – мобильные тампоны: возможность печати каждым поочередно, для печати небольших изображений в центре больших предметов.

R – вращающийся стол

S – шаттл

T – поперечный ход ЗКС

V – вертикальный конвейер

⑤ Двухкрасочные станки с шаттлом или мобильные тампоны:
по умолчанию нет;
D – есть

⑥ LCD панель

⑦ Дополнительные устройства
IP – подключение к IP
PC – подключение к PC

⑧ Стандартный ход ЗКС – 127 мм

⑨ Другие пояснения



PRS1



PRM2C127



PRL2S240



PRL4M127

Новые модели	Кол-во цветов	Шаг подачи изделия	Рабочий стол		Закрытая красочная система (ЗКС)		Давление тампона (0.6 мПа)	Да вление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
			Способ привода	Кол-во столов	Диаметр ЗКС	Размер клише					
PRS1	1			1	Ø 70 Ø 82	80x175 100x200	43	4	2100	646x390x530	30 Вт
PRS1D	1			1	Ø 70 Ø 82	80x175 100x200	43	4	2100	689x484x1250	30 Вт
PRS1T	1		ПП	1	Ø 55 Ø 70	75x450 80x450	43	4	1650	646x645x530	50 Вт
PRS1TD	1		ПП	1	Ø 55 Ø 70	75x450 80x450	43	4	1650	689x645x1250	50 Вт
PRS2S108	2	108	Ш	1	Ø 55 Ø 70	80x175	43	4	1500	646x390x530	40 Вт
PRS2SD108	2	108	Ш	1	Ø 55 Ø 70	80x175	43	4	1500	689x484x1250	40 Вт
PRM1	1			1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1500	769x438x692	30 Вт
PRM1D	1			1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1500	813x590x1472	30 Вт
PRM1T	1		ПП	1	Ø 70 Ø 90	100x582	105	4	1100	769x784x692	50 Вт
PRM1TD	1		ПП	1	Ø 70 Ø 90	100x582	105	4	1100	813x784x1472	50 Вт
PRM2S127	2	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1020	769x438x692	40 Вт
PRM2SD127	2	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1020	813x590x1472	40 Вт
PRM2C127	2	127	К	10	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1580	932x745x1472	40 Вт
PRM2P127	2	127	МТ	1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	900	769x558x772	50 Вт
PRM2PD127	2	127	МТ	1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	900	813x590x1552	50 Вт
PRM23S127	3	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	710	849x590x1472	50 Вт
PRM3C127	3	127	К	12	Ø 70 Ø 90	100x200	105	4	1550	980x790x1472	40 Вт
PRL1	1			1	Ø 140 Max	150x300	168	5	1320	970x646x1553	40 Вт
PRL2S240	2	240	Ш	1	Ø 140 Max	150x300	168	5	760	970x646x1553	50 Вт
PRL2P300	2	300	МТ	1	Ø 140 Max	150x300	168	5	550	970x805x1553	60 Вт
PRL2P380	2	380	МТ	1	Ø 140 Max	150x300	168	5	500	970x964x1553	60 Вт
PRL2P/IP/LB	2	300	МТ/ИТ	1	Ø 140 Max	150x300	168	5	560	1162x810x1751	100 Вт
PRL2T390A	2	386	ПП	1	Ø 90	100x425	168	5	480	970x1115x1553	70 Вт
PRL2T390B	2	386	ПП	1	Ø 110	100x450	168	5	480	970x1115x1553	70 Вт
PRL4S127	4	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	100x250	168	5	520	970x650x1553	60 Вт
PRL4C127	4	127	К	14	Ø 70 Ø 90	100x250	168	5	1100	1132x902x1553	50 Вт
PRL4M127	4	127	СМ	1	Ø 70 Ø 90	100x250	168	5	520	970x780x1553	350 Вт
PRL4S152	4	152.4	Ш	1	Ø 90 Ø 10	100x250 125x275	270	5	460	970x790x1553	60 Вт

Комментарий: К – Конвейер, Ш – Шаттл, СМ – Сервомотор, ПП – Поперечный привод, МТ – Мобильные тампоны, ИТ – Индивидуальный ход тампонов.



Новые модели	Кол-во цветов	Шаг подачи изделия	Рабочий стол		Закрытая красочная система (ЗКС)		Давление тампона (0.6 мПа)	Давление воздуха (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
			Способ привода	Кол-во столов	Диаметр ЗКС	Размер клише					
PRL5S127	5	127	Ш	1	Ø 70 / 90	100x250	270	5	450	970x790x1553	60 Вт
PRL5C127	5	127	К	16	Ø 70 / 90	100x250	270	5	1100	1135x1030x1553	50 Вт
PRL5M127	5	127	СМ	1	Ø 70 / 90	100x250	270	5	500	970x1030x1553	350 Вт
PRL6S101	6	101.6	ИТ	1	Ø 55 / 70	80x250	270	5	300	970x790x1553	60 Вт
PRL6C101	6	101.6	К	20	Ø 55 / 70	80x250	270	5	1100	1128x1030x1553	50 Вт
PRL6M101	6	101.6	СМ	1	Ø 55 / 70	80x250	270	5	300	970x1030x1553	350 Вт
PRL6M127	6	127	СМ	1	Ø 70 / 90	100x250	270	5	300	970x1210x1553	350 Вт
PRK1	1			1	Ø 140 Max	150x325	270	6	1050	1202x668x1676	40 Вт
PRK1T	1		ПП	1	Ø 180	200x1200	423	6	540	1002x1368x1676	60 Вт
PRK2S300	2	300	Ш	1	Ø 140 Max	150x325	270	6	550	1202x668x1676	50 Вт
PRK2T	2		ПП	1	Ø 140	150x550	423	6	480	1202x1370x1676	70 Вт
PRK3S190	3	190.5	Ш	1	Ø 140 Max	150x325	270	6	480	1202x690x1676	60 Вт
PRK4S139	4	139.7	Ш	1	Ø 90 Ø 110	100x275 120x300	270	6	400	1202x690x1676	60 Вт
PRK4C139	4	139.7	К	16	Ø 90 Ø 110	100x275 120x300	270	6	980	1370x1057x1676	50 Вт
PRK4M139	4		СМ	1	Ø 90 Ø 110	100x275 120x300	270	6	400	1202x880x1676	400 Вт
PRK4S165	4	165.1	Ш	1	Ø 140 Max	150x325	270	6	380	1202x790x1676	60 Вт
PRK4C165	4	165.1	К	16	Ø 140 Max	150x325	270	6	980	1370x1260x1676	50 Вт
PRK4M165	4	165.1	СМ	1	Ø 140 Max	150x325	270	6	380	1202x1030x1676	400 Вт
PRK5S152	5	152.4	Ш	1	Ø 90 Ø110	100x275 125x300	270	6	300	1202x880x1676	60 Вт
PRK5C152	5	152.4	К	16	Ø 90 Ø110	100x275 125x300	270	6	980	1370x1310x1676	50 Вт
PRK5M152	5	152.4	СМ	1	Ø 90 Ø110	100x275 125x300	270	6	300	1202x1030x1676	400 Вт
PRK5C190	5	190.5	К	17	Ø 140 Max	150x325	270	6	960	1370x1558x1676	50 Вт
PRK6S127	6	127	Ш	1	Ø 70 Ø 90	100x275	270	6	280	1202x940x1676	60 Вт
PRK6C127	6	127	К	20	Ø 70 Ø 90	100x275	270	6	990	1336x1276x1676	50 Вт
PRK6M127	6	127	СМ	20	Ø 70 Ø 90	100x275	270	6	280	1202x1030x1676	400 Вт
PRU1	1			1	Ø 140 Ø 180	150x350 200x400	771	7	450	1457x736x1968	40 Вт
PRU2S450	2	450	Ш	1	Ø 140 Ø 180	150x350 200x400	771	7	300	1457x805x1968	50 Вт
PRU4C254	4	254	К	14	Ø 140 Ø 180	150x350 200x400	771	7	450	1720x1731x1968	50 Вт
PRU6C177	6	177.8	К	20	Ø 110 Ø 140	125x325 150x350	771	7	450	1720x1731x1968	50 Вт
PRU8C127	8	127	К	28	Ø 90	100x300	771	7	450	1720x1731x1968	50 Вт
PRU4V127	4	127	ВК	22	Ø 70 Ø 90	100x250	168	5	1020	1043x1683x1553	50 Вт

Комментарий: К – Конвейер, Ш – Шаттл, СМ – Сервомотор, ПП – Поперечный привод, ВК – Вертикальный конвейер



Краткое описание

Оборудование для трафаретной печати было специально разработано для переноса изображения на плоскую или равномерно изогнутую поверхность. Ниже описан принцип работы: создается трафаретная матрица в которой часть пространства может пропускать краску, а часть – заблокирована и не пропускает краску. Матрица устанавливается в печатную машину, которая ракельным полотном продавливает краску на запечатываемый предмет.

Эксплуатация

- Оборудование для трафаретной печати разработаны для переноса изображений на ровную плоскую, цилиндрическую или конусообразное изделие. Данная технология широко применяется для печати на пластике, игрушках, бутылках, оборудовании, элементах интерьера, керамике, электрическом оборудовании, упаковке продуктов, значках, платах, ящиках и тп.
- Трафаретные станки для печати по цилиндрическим поверхностям могут печатать по различным трубам, банкам, чашкам, ручкам, игрушкам, электронному оборудованию, косметическим флаконам, бутылкам для шампуня и тп.
- Трафаретные станки для плоской печати используются для печати на пластике, мобильных телефонах, платах, электронике, упаковке продуктов, инструментах, футболках, сумках, игрушках, фирменных табличках.

Особенности трафаретных станков ТИС

1. Машина оснащена различными микрокомпьютерами и панелями управления, которые могут выполнять различные функции.
2. Оборудование оснащено мощными долговечными устройствами пневмо- и электронного управления
3. Возможно легко преобразовать цилиндрический трафаретный станок в плоский.
4. Рабочий стол и рамки также легко регулируются.
5. Изделие на печатном столе может удерживаться вакуумом.



Доступные опции



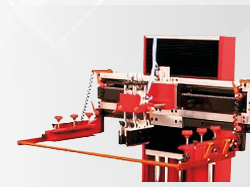
Станина для маленьких машин



Система создания вакуума



Скорость перемещения ракельной каретки может регулироваться



Направляющая



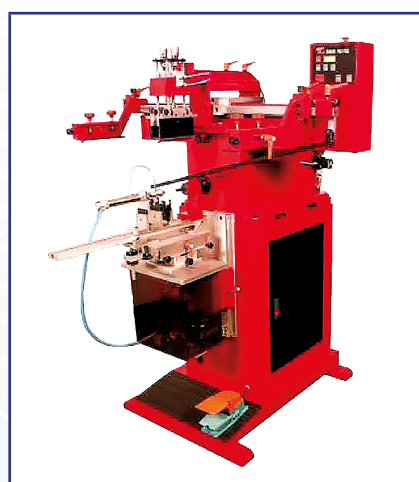
SCF260



SFT260D



SCF300



SCF500



SCF550



SCF550T

Модель	Функции	Максимальная площадь запечатываемой поверхности			Максимальная высота (мм)	Максимальный размер рам (мм) (форма)	Давление (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
		Плоские	Полная обкатка	Макс. диаметр						
SCF260	П/Ц	260x130	∅ 80 x 130	∅ 110	130	460 x 250 x 26	4	1260	592x598x924	40 Вт
SCF260D	П/Ц	260x130	∅ 80 x 130	∅ 110	130	460 x 250 x 26	4	1260	662x610x1520	40 Вт
SCF260B	П/Ц	260x130	∅ 80 x 130	∅ 110	100	460 x 250 x 26	4	1000	585x590x940	40 Вт
SCF260BD	П/Ц	260x130	∅ 80 x 130	∅ 110	100	460 x 250 x 26	4	1000	730x640x1604	40 Вт
SFT260	П	260x130			160	460 x 250 x 26	4	1220	585x585x924	40 Вт
SFT260D	П	260x130			160	460 x 250 x 26	4	1220	593x600x1512	40 Вт
SCF300	П/Ц	300x200	∅ 90 x 200	∅ 150	125	580 x 280 x 32	4	860	780x620x1640	40 Вт
SF320	П	320x130			130	540 x 250 x 26	4	1160	450x600x912	40 Вт
SF320D	П	320x130			130	540 x 250 x 26	4	1160	500x600x1507	40 Вт
SF400	П	400x130			130	620 x 250 x 26	4	1000	420x680x912	40 Вт
SCF500	П/Ц	500x350	∅ 155 x 350	∅ 200	300	750 x 420 x 42	5	700	1160x1033x1540	40 Вт
SCF550	П/Ц	550x350	∅ 170 x 350	∅ 200	200	750 x 430 x 32	5	600	820x930x1798	40 Вт
SCF550T	П/Ц	550x350	∅ 170 x 350	∅ 200	480	750 x 430 x 32	5	600	1115x930x1798	40 Вт
SFM550	П	550x350			200	750 x 430 x 32	5	600	830x930x108	40 Вт

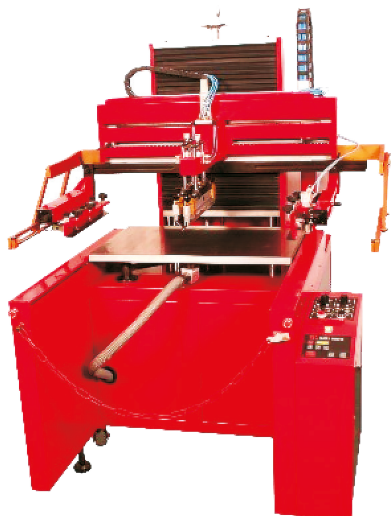
Комментарий: П – Плоский, Ц – Цилиндрический



SF550R2



SFM700



SFT800

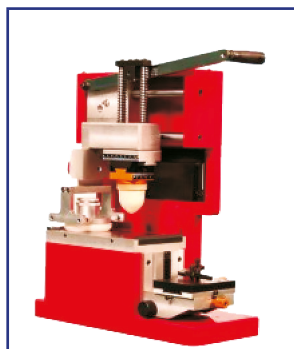


SC800

Модель	Функции	Максимальная площадь запечатываемой поверхности			Максимальная высота (мм)	Максимальный размер рам (мм) (форма)	Давление (бар)	Макс. производительность (цикл/час)	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
		Плоские	Полная обкатка	Макс. диаметр						
SFMT550	П	550x350			110	750x430x32	5	550	1470x1120x1880	40 Вт
SF550R2	П	550x330			140	750x430x32	5	550	1250x1250x1730	40 Вт
SFM700	П	700x500			200	940x760x40	6	520	980x1320x1980	400 Вт
SFM800	П	800x500			140	1170x760x40	6	350	1520x1140x2120	400 Вт
SFT800	П	800x500			140	1100x760x40	6	300	1600x1600x2042	400 Вт
SFM1000	П	1000x700			140	1390x900x40	6	260	1740x1360x2120	400 Вт
SC800	Ц		∅ 255x400	∅ 360		1100x530x40	6	600	1223x1405x1718	40 Вт
SC1000	Ц		∅ 310x450	∅ 400		1400x580x40	6	540	2464x1423x1718	40 Вт
SC1200	Ц		∅ 380x450	∅ 400		1640x760x40	6	500	3274x1423x1718	40 Вт
S2F220	П	220x150			120	390x220x25	6	1000	1347x1376x1490	60 Вт
SP1	Ц			∅ 20		350x250	5	3000	1890x520x1510	850 Вт

Комментарий: П – Плоский, Ц – Цилиндрический

Ручной тампонный станок



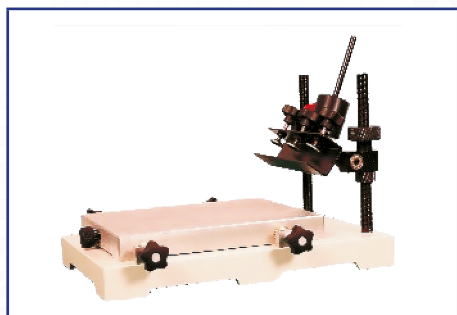
TIC176H



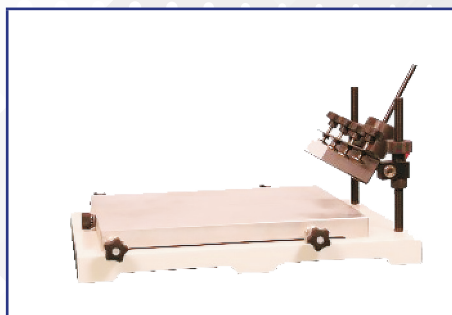
TIC177H

Модель	Закрытая красочная система (ЗКС)		ОКС Макс. размер клише	Эксплуатация	Макс. производи- тельность (цикл/час)
	Диаметр ЗКС	Размер клише			
TIC175H	∅ 90	100x250		Ручной станок	473x215x554
TIC176H	∅ 70	100x200		Ручной станок	373x169x450
TIC177H			100x100	Ручной станок	373x169x450

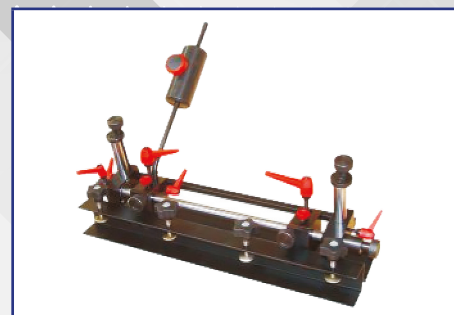
Ручной трафаретный станок



SF200H



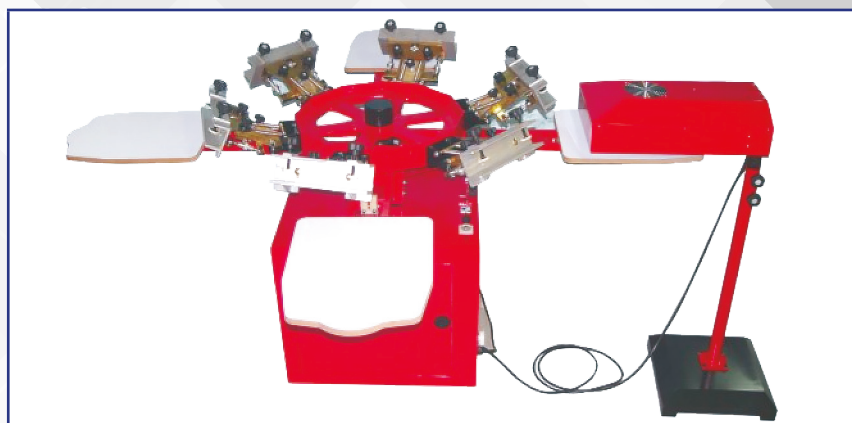
SF320H



SF500H



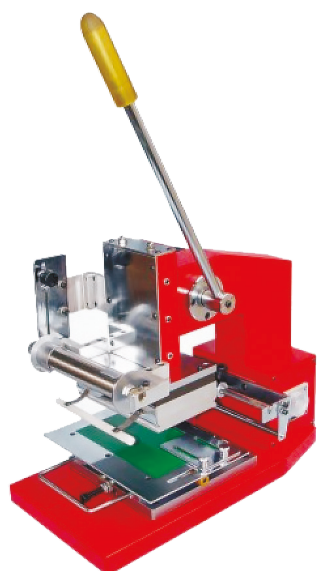
SFV700H



ST6HB

Модель	Количество цветов	Максимальная площадь запечатываемой плоской поверхности (мм)	Максимальная высота (мм)	Максимальный размер рамы для трафаретной печати (мм)	Эксплуатация	Габариты машины ДхШхВ (мм)	Мощность Вт
SF200H	1	200x260	90		Ручной	440x370x330	
SF320H	1	320x400	90		Ручной	590x490x330	
SF500H	1	500 x ширина		T38	Ручной	500x380x300	
SFV700H	1	700x800		730x830x42	Ручной	1080x770x1000	400 Вт
ST6HA	6	480x320		620x460x28	Ручной	2300x2280x1200	5700 Вт
ST6HB	6	480x320		620x460x28	Ручной	2310x2140x1156	3200 Вт
ST6HC	6	480x320		620x460x28	Ручной	2300x2280x1200	5700 Вт

Комментарий: T38 – Максимальная толщина рамы – 38 мм.,



HSMC1



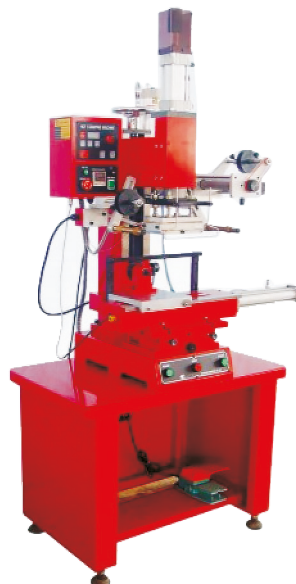
HSMR1



HSA1015



HSA1218



HSR25



HSR32

Модель	Размер клише мм	Вертикальный ход клише (мм)	Прижимная планка (кг)	Давление бар	Температурный контроль	Шаг подачи изделия	Максимальный зазор		Поверхность рабочего стола		Габариты машины ДхШхВ	Мощность нагрева	Мощность Вт
							Неподвижный стол	Подвижный стол	Неподвижный стол	Подвижный стол			
HSMC1	100x160	55	Ручной	Ручной	0~200°C				110x170		220x415x5596	250 Вт	250 Вт
HSMR1	110x170	30	Ручной	Ручной	0~300°C		75		310x380		670x850x1100	120 Вт	120 Вт
HSA1015	100x150	60	150	6-9	0~400°C	200	220	140	320x220	180x110	638x870x1745	100 Вт	100 Вт
HSA1218	120x180	47	1600	6-9	0~400°C	200	220	140	320x220	180x110	638x870x1642	150 Вт	16000 Вт
HSR25	100x250	60	150	6-9	0~400°C	Ø 75x100 Ø 120x100					550x1020x1745	2000 Вт	2100 Вт
HSR32	80x320	60	150	6-9	0~400°C	Ø 95x70 Ø 120x70					550x1170x1785	2000 Вт	2100 Вт
HSA1015R	100x150	60	150	6-9	0~400°C	Ø 75x100 Ø 120x100					550x1020x1745	1000 Вт	1100 Вт



HPP2



HPH2

Модель	Размер клише мм	Вертикальный ход клише мм	Давление бар	Прижимная планка	Температурный контроль	Поверхность рабочего стола	Габариты машины ДхШхВ	Мощность нагрева
HPP2	400x385	50	271	4-6	0-400°C	310x410	1160x750x555	1500 Вт
HPH2	400x385	36		Ручной	0-400°C	310x410	1160x750x5650	1500 Вт



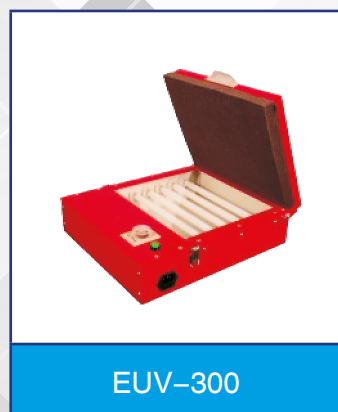
HTR2



HTR120

Модель	Максимальный размер роля (мм)	Максимальное вертикальное перемещение клише (мм)	Максимальная длина печати (мм)	Давление при тиснении (кг)	Прижимная планка	Температурный контроль	Ход движения стола вперед назад (мм)	Максимальная площадь запечатываемой поверхности (мм)		Габариты машины ДхШхВ	Мощность нагрева	Мощность Вт
								Полная обкатка	Максимальный диаметр			
HTR1	∅ 38x100x180	60	250	150	6-9	0-400°C		∅ 75x150	∅ 110x150	600x1070x2100	2600 Вт	2700 Вт
HTR2	∅ 38x100x300	60	300	150	6-9	0-400°C		∅ 95x280	∅ 160x280	710x1420x2140	2600 Вт	2700 Вт
HTR120	∅ 38x125x300	500	1200			0-400°C	320	Плоский 1200x280		1190x2650x1830	2600 Вт	4300 Вт

Экспозиционные камеры


EUV-300

EUV-400V

EUVD-400V

EUV-1000V

Модель	Источник света	Характеристики ламп	Кол-во ламп	Давление Бар	Площадь экспозиции	Габариты машины (мм)	Время экспозиции	Мощность
EUV300	UV	8 Вт	6	≤-0,7	250 x 200 (0,3~10)	370x325x140	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 48 Вт
EUV400V	UV	15 Вт	3	≤-0,7	400 x 200 (0,3~10)	520x415x140	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 130 Вт
EUVD400V	UV	15 Вт	3	≤-0,7	400 x 200 (0,3~10)	500x363x240	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 130 Вт
EUV400VS	UV	15 Вт	6	≤-0,7	400 x 200 (0,3~10)	520x415x234	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 130 Вт
EUV600V	UV	20 Вт	3	≤-0,7	600 x 200 (0,3~10)	750x415x145	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 150 Вт
EUV1000V	UV	40 Вт	5	≤-0,7	1000 x 400 (0,3~10)	1300x720x170	0~10 мин	220~240 V 50 Гц 350 Вт

Комментарий: Толщина, Активатор пламенем


FIC200

DIS1

CPM

FIC200 Конвейер	
Особенности	Конвейер
Скорость работы конвейера	16~28 см/мин
Конвейер X Длина X Ширина	1580x200 мм
Мощность	220V 60Вт
Габариты машины	1560x370x860 мм

DIS1 Промежуточная ИК-сушка	
Принцип нагрева	ИК-нагрев
Площадь сушки	320x310 мм
Поверхность сушки над изделием	970~1350 мм
Мощность	220V 3100 Вт
Габариты машины	640x500x1500 мм

CPM Оборудование для резки	
Фольга может быть разрезана на роли	Ø 25 ~ 25,4 мм
Максимальная длина разрезаемого рулона	650 мм
Максимальный диаметр разрезаемого рулона	Ø 70 мм
Мощность двигателя	370 Вт
Габариты машины	880x283x505

ИК-туннельные сушики



DIC320



DIC320L



DIC460

Модель	Функции	Скорость работы конвейера	Максимальная высота изделия (мм)	Максимальная ширина изделия (мм)	Конвейер х Длина х Ширина (мм)	Габариты машины ДхШхВ	Мощность	Кол-во ламп
DIC320	С	21~370 см/мин	90	320	2740 x 320	1335 x 488 x 1190	2100 Вт	2
DIC320L	С	21~370 см/мин	90	320	3540 x 320	1735 x 488 x 1220	2700 Вт	2
DIC460	С	28~370 см/мин	120	460	3080 x 460	1530 x 640 x 1264	4200 Вт	4
DIC700	С	28~370 см/мин	120	700	4040 x 700	2000 x 840 x 1350	4800 Вт	6
DIC920	С	28~500 см/мин	125	920	6650 x 920	3300 x 1130 x 1510	1190 Вт	9

Комментарий: С – Сушка, Максимально

Оборудование для активации



EUV-300



EUV-300

Модель	Функции	Максимальный размер диаметра	Число горелок активации пламенем	Скорость работ	Габариты машины (мм)	Мощность Вт
FT25A	Ц	Ø 190 мм	1 ^	1~150 мм/с	1475x470x1100	110 Вт
FT25B	Ц	Ø 190 мм	2 ^	14~230 мм/с	1780x470x1100	150 Вт
FT25C	П	Ø 200 мм	1 ^	1~150 мм/с	1475x470x1100	80 Вт
FT25D	П	Ø 200 мм	2 ^	14~230 мм/с	1900 x 470 x 1100	95 Вт

Комментарий: Ц – Активация по цилиндрической поверхности, П – Активация по плоской поверхности



PRK3M/IP/PC
ПЕЧАТЬ ПО ТВЕРДЫМ ПРОБКАМ

Ручная загрузка пробок, активация газовой горелкой, печать в 1–3 цвета по 4–м пробкам сразу, интерфейс осуществляется при помощи сенсорного экрана, пробки подаются при помощи серводвигателя, имеется устройство очистки тампонов.



TIC201S

Предметы выравниваются в линию, подаются на печать, а после нее – в ИК-сушку. Используется для печати на пластмассовых изделиях, игрушках электронике, керамике, обуви, коже, бумаге, деревянных изделиях и косметических флаконах.



PRL2R/2
ДВУХКРАСОЧНАЯ ПЕЧАТЬ ПО КАРТАМ
ИЛИ ГИТАРНЫМ МЕДИАТОРАМ

Карты или медиаторы выравниваются в линию и подаются автоматически друг за другом круговым конвейером. Проходя через 2 тампонных станка, они запечатываются в 4 цвета. После печати карты или медиаторы снимаются вакуумной системой и подаются на сушку.



PRL2S/PC/SL
ПЕЧАТЬ ПО КЕМБРИКАМ

Кембрики высыпаются в вибрационную емкость, откуда подаются на круговой конвейер и после печати в 1–2 цвета автоматически разгружаются. Имеется автоматическая очистка тампонов.



ZP4CB
ПЕЧАТЬ ПО БУТЫЛКАМ

Бутылки загружаются вручную оператором. После печати 2-х цветов они поворачиваются на 180 градусов и печатаются другие 2 цвета. После этого бутылки снимаются, поворачиваются на 90 градусов и отправляются в ИК-сушку. Имеется автоматическая очистка тампонов.



ZP6CB
ПЕЧАТЬ ПО ПЛАСТИКОВЫМ КРЫШКАМ

Продукция загружается оператором вручную. Вращение и печать происходят автоматически. Крышки могут поворачиваться 3 раза на любой угол меньше 180 градусов с печатью до 6 раз. Имеется автоматическая очистка тампонов.



PRL2C
ПЕЧАТЬ ПО ПЕНАЛАМ

Пеналы загружаются в вибробункер, выравниваются в 2 ряда и подаются на печать, а затем в конвейерную сушку.



PRL2S/PC/SL
ПЕЧАТЬ ПО УПАКОВКЕ ДЛЯ СИСТЕМ ПАМЯТИ PSP

PSP упаковки укладываются на паллеты, которые по 2 вводят в подающее устройство. После снятия статики механически по 2 штуки они подаются на печатную линию состоящую из 5 однотампонных станков и запечатываются 5-ю цветами. Имеется автоматическая очистка тампонов.



NISSA | STENSART

ООО «НИССА Дистрибуция»

123290 г. Москва, Мукомольный проезд, д. 4а, стр.2

+7 (495) 956 40 07

info@stensart.ru

www.stensart.ru